



भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1
PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 130]

नई दिल्ली, शुक्रवार, जुलाई 3, 1992/आषाढ़ 12, 1914

No. 130]

NEW DELHI, FRIDAY, JULY 3, 1992/ASADHA 12, 1914

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या दी जाती है जिससे कि यह अलग संकलन के रूप में
रखा जा सके

Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as a
separate compilation

वाणिज्य मंत्रालय

सार्वजनिक सूचना सं.--29/(पी एन)/92--97

नई दिल्ली, 3 जुलाई, 1992

विषय :--निर्यात और आयात नीति, 1992--97

फा. सं. 6/36/92--ई. पी. सी.--वाणिज्य मंत्रालय की सार्वजनिक सूचना सं. 2--आई टी सी (पी एन)/92--97 दिनांक 31-3-1992 के अंतर्गत प्रकाशित मानक निदेश-उत्पाद तथा मूल्य संयोजन मानवण्डों की और ध्यान आकर्षित किया जाता है।

2 मानक निदेश--उत्पाद, मूल्य संयोजन मानवण्डों और संबन्धित मर्चों के विवरण में निम्नलिखित संशोधन नीचे लिखित उपयुक्त स्थानों पर किए जाएंगे :--

इजीनियरी माल

(1) प्रविष्टि सं. 35 से 47 को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा--

“अल्यूमीनियम कन्डक्टर स्टील रेतफोर्स (एसो एस ग्रार)

क्रम सं.	कोड नाम	स्ट्रेण्ड नं. और बायर डायमिटर				आयात की दर	निर्यात की मात्रा (1 के एम बाया कि. ग्रा.)	आयात के लिए अनुमित मात्रा कि. ग्रा.	मूल्य आधारित लाइसेंसों के लिए लागू मूल्य संयोजन प्रतिशतता
		अल्युमीनियम		स्टील					
		स्ट्रे. नं.	डायमि. एमएम	स्ट्रे. नं.	डायमि. एमएम				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
35.	छछूदर	6	1.50	1	1.50	(क) अल्युमीनियम	29.0	29.29	40%
						(ख) स्टील	13.0	13.65	40%
						(ग) जस्ता	0.52	0.52	40%

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
36. गिलहरी	6	2.11	1	2.11	(क) अल्युमीनियम	57.5	58.075	40%	
					(ख) स्टील	27.2	28.56	40%	
					(ग) जस्ता	1.088	1.088	40%	
37. कथियाभ्याल	6	2.59	1	2.59	(क) अल्युमीनियम	86.6	87.466	40%	
					(ख) स्टील	41.1	43.155	40%	
					(ग) जस्ता	1.644	1.644	40%	
38. खरगोम	6	3.35	1	3.35	(क) अल्युमीनियम	144.8	146.248	40%	
					(ख) स्टील	68.8	72.24	40%	
					(ग) जस्ता	2.752	2.752	40%	
39.	6	4.07	1	4.09	(क) अल्युमीनियम	215.9	218.059	40%	
					(ख) स्टील	102.5	107.625	40%	
					(ग) जस्ता	4.1	4.1	40%	
40. कुत्ता	6	4.22	7	1.57	(क) अल्युमीनियम	287.6	290.476	40%	
					(ख) स्टील	106.4	111.72	40%	
					(ग) जस्ता	4.256	4.256	40%	
41. मूस	54	3.58	7	3.53	(क) अल्युमीनियम	146.6	1478.236	40%	
					(ख) स्टील	537.9	564.795	40%	
					(ग) जस्ता	21.516	21.516	40%	
42. नर बतख	26	4.44	7	3.45	(क) अल्युमीनियम	1116.0	1127.16	40%	
					(ख) स्टील	512.3	537.9	40%	
					(ग) जस्ता	20.49	20.49	40%	
43. देगुइन	6	4.77	1	4.77	(क) अल्युमीनियम	294.1	297.04	40%	
					(ख) स्टील	139.0	145.95	40%	
					(ग) जस्ता	5.56	5.56	40%	
44. काला कौआ	6	3.37	1	3.37	(क) अल्युमीनियम	146.9	148.36	40%	
					(ख) स्टील	69.44	72.912	40%	
					(ग) जस्ता	2.77	2.77	40%	
45. गुतुरमुर्ग	26	2.728	7	2.12	(क) अल्युमीनियम	21.1	425.31	40%	
					(ख) स्टील	193.2	202.86	40%	
					(ग) जस्ता	7.72	7.72	40%	
46. जेब्रा	54	3.18	7	3.18	(क) अल्युमीनियम	1152.5	1163.5	40%	
					(ख) स्टील	193.6	202.86	40%	
					(ग) जस्ता	7.72	7.72	40%	
47. समुद्री बतख	30	3.7	7	3.7	(क) अल्युमीनियम	870.0	902.5	40%	
					(ख) स्टील	58.8	617.2	40%	
					(ग) जस्ता	23.5	23.5	90%	

- (2) प्रविष्टि सं. 62 में आयात की मद "हार्ड कार्बन वायर राइस 5.5/6 एमएम व्यास कंट्रोल क्लैंड फार टायर बौड वायर 203.25 किग्रा." को "हार्ड कार्बन स्टील वायर राइस" द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा।
- (3) प्रविष्टि संख्या 64 को हटा दिया जाएगा।
- (4) प्रविष्टि सं. 65 में शब्द और अंक "एचएस 4360. 50 बी" जो आयात की मद के सामने दर्शाए गए हैं को "बी एस 4360 50बी" शब्दों और अंकों द्वारा, प्रतिस्थापित किया जाएगा।
- (5) प्रविष्टि सं. 85 में,
- (i) शब्द और अंक "0.15एमएम से अधिक नहीं" जो आयात की मद के सामने दर्शाए गए हैं, को "0.20 एमएम से अधिक नहीं, "शब्दों और अंकों द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा।
- (ii) आयात की मद के सामने दर्शाए गए शब्द और अंक "0.15 एमएम से अधिक नहीं" के स्थान पर "0.20 एमएम से अधिक नहीं" शब्द और अंक प्रतिस्थापित किए जाएंगे।
- (6) प्रविष्टि 107 को हटा दिया जाएगा।
- (7) प्रविष्टि सं. 116 आयात की मद "ड्रिल्स/रोमर्स/एल्क मिन्स/ब्रोचर्स मिलिंग कटर्स और हार्ड स्पीड स्टील" को ड्रिल्स/रोमर्स/एल्क मिन्स ब्रोचर्स/मिलिंग कटर्स जिसमें एडिड टूल्स हार्ड स्पीड स्टील के टैक्स (नान-कॉबाल्ट ग्रेड्स) के शामिल हैं" द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा।
- (8) प्रविष्टि सं. 117 में आयात की मद कटिंग टूल्स और हार्ड स्पीड स्टील को "कटिंग टूल्स और हार्ड स्पीड स्टील (नान कॉबाल्ट ग्रेड्स)" द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा।
- (9) प्रविष्टि सं. 128 हटा दी जाएगी।
- (10) प्रविष्टि सं. 140 में आयात की मद "माइल्ड स्टील वायर राइस--1000 किग्रा" को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा:
- "क. माइल्ड स्टील वायर राइस--1.00 किग्रा.
ख. अस्ता --0.04 किग्रा."
- (11) प्रविष्टि सं. 154 में आयात की मदों की मात्रा के रूप में दिए हुए अंक और शब्दों "1.10 किग्रा" को "1.25 किग्रा" शब्दों से प्रतिस्थापित किया जाएगा।
- (12) प्रविष्टि सं. 205 में मूल्य संयोजन प्रतिशतता 40% को 25% द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा।
- (13) प्रविष्टि सं. 206 को हटा दिया जाएगा।
- (14) प्रविष्टि सं. 207 में आयात की मदों की मात्रा "1.200 किग्रा." को "1.300 किग्रा." द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा।
- (15) प्रविष्टि सं. 236 में
- (1) आयात की मदों में आने वाले शब्दों "सी आर सी ओ" को "सी आर जी ओ" द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा।
- (2) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "300" को "100" द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा।
- (16) प्रविष्टि सं. 237 में,
- (i) आयात की मदों में आने वाले शब्द "सी आर सी ओ" को "सी आर जी ओ" द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा।
- (ii) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "300" के स्थान पर "100" रखा जाएगा।
- (17) प्रविष्टि सं. 238 में,
- (1) आयात की मदों में आने वाले शब्दों "सी आर सी ओ" के स्थान पर "सी आर जी ओ" रखा जाएगा।
- (2) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "300" के स्थान पर "100" रखा जाएगा।
- (3) निर्यात की मद में आने वाले शब्द "काप बुन्ड" शब्दों के स्थान पर "काप बुन्ड" रखा जाएगा।
- (18) प्रविष्टि सं. 239 में
- (1) आयात की मदों में आने वाले शब्दों "सी आर सी ओ" के स्थान पर "सी आर जी ओ" रखा जाएगा।
- (2) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "300" के स्थान पर "100" रखा जाएगा।
- (19) प्रविष्टि सं. 240 में,
- (1) आयात की मदों में आने वाले शब्दों "सी आर सी ओ" के स्थान पर "सी आर जी ओ" रखा जाएगा।
- (2) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "300" के स्थान पर "100" रखा जाएगा।

- (20) प्रविष्टि सं. 241 में,
 (1) आयात की सूची में आने वाले शब्दों "सीआर सीओ" के स्थान पर "सीआर जीओ" रखा जाएगा।
 (2) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "300" के स्थान पर "100" को रखा जाएगा।
- (21) प्रविष्टि सं. 242 में,
 (1) आयात की सूची में आने वाले शब्दों "सीआर सीओ" के स्थान पर "सीआर जीओ" रखा जाएगा।
 (2) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "300" के स्थान पर "100" को रखा जाएगा।
- (22) प्रविष्टि सं. 243 में
 (1) आयात की सूची में आने वाले शब्दों "सीआर सीओ" के स्थान पर "सीआर जीओ" को रखा जाएगा।
 (2) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "300" के स्थान पर "100" को रखा जाएगा।
- (23) प्रविष्टि सं. 251 को हटा दिया जाएगा।
- (24) प्रविष्टि सं. 252 को हटा दिया जाएगा।
- (25) प्रविष्टि सं. 253 को हटा दिया जाएगा।
- (26) प्रविष्टि सं. 236 को हटा दिया जाएगा।
- (27) प्रविष्टि सं. 345 से 353 में
 (1) आयात के मर्चों (क) की मात्रा को "1130 किग्रा" द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा।
 (2) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "35%" को समाविष्ट किया जाएगा।
- (28) प्रविष्टि सं. 354 (1) में आयात की मदों की मात्रा "1.11 मी.ट." को "1.118 मी.टन." द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा।
 (2) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "35%" को समाविष्ट किया जाएगा।
- (29) प्रविष्टि सं. 355 में, मूल्य संयोजन प्रतिशतता "25%" को शामिल किया जाएगा।
- (30) प्रविष्टि सं. 356 से 382 में,
 (1) आयात की भव (क) की मात्रा "1.11" के स्थान पर "1.118 मी.ट." रखा जाएगा।
 (2) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "35%" को समाविष्ट किया जाएगा।
- (31) प्रविष्टि सं. 383 हटा दी जाएगी।
- (32) प्रविष्टि सं. 384 हटा दी जाएगी।
- (33) प्रविष्टि सं. 385 हटा दी जाएगी।
- (34) प्रविष्टि सं. 386 हटा दी जाएगी।
- (35) प्रविष्टि सं. 387 हटा दी जाएगी।
- (36) प्रविष्टि सं. 388 हटा दी जाएगी।
- (37) प्रविष्टि सं. 389 हटा दी जाएगी।
- (38) प्रविष्टि सं. 390 हटा दी जाएगी।
- (39) प्रविष्टि सं. 391 हटा दी जाएगी।
- (40) प्रविष्टि सं. 392 हटा दी जाएगी।
- (41) प्रविष्टि सं. 393 हटा दी जाएगी।
- (42) प्रविष्टि सं. 394 हटा दी जाएगी।
- (43) प्रविष्टि सं. 395 हटा दी जाएगी।
- (44) प्रविष्टि सं. 415 में, निर्यात की मद "हाट रोल्ड माइल्ड स्टील (आईएस-226 के अनुसार)" के स्थान पर "माइल्ड स्टील प्लेटे" रखा जाएगा।

(45) प्रविष्टि नं. 434 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टियाँ सं. 435 से 471 जोड़ी जाएंगी।

क्रम सं.	नियति के मंत्र	आयात की मद	नियति की मात्रा	आयात के लिए अनुमित मात्रा	मूल्य आधारित माहमेंसों के लिए लागू मूल्य संयोजन प्रतिशतता
1	2	3	4	5	6
435.	छोडिग टून्स/टिन्स आफ हार्ड स्पीड स्टील (कोबाल्ट ग्रेड) सहित ड्रिलिंग/रिमर्स एण्ड मिन्स/बोलेज/मिलिंग कटर्स	हार्ड स्पीड स्टील (कोबाल्ट ग्रेड)	1 किग्रा.	1.45 किग्रा.	150
436.	हार्ड स्पीड स्टील (कोबाल्ट ग्रेड) के काटिंग टून्स	हार्ड स्पीड स्टील (कोबाल्ट ग्रेड)	1 किग्रा.	1.050 किग्रा.	200
437.	100 के बी.ए. कापर युन्ड तक के तथा सहित ट्रान्सफार्मर	(क) सी आर जी ओ स्टील लेमिनेशन (ख) कापर वाइडिंग वायर्स/स्ट्रिप्स (ग) ट्रांसफार्मर आयल	1 नग	2.34 किग्रा./के बी.ए. 1.10 किग्रा./के बी.ए. 5.43 लीटर/के बी.ए.	100
438.	100 के बी.ए. से अधिक तथा 400 के बी.ए. तक के तथा सहित ट्रांसफार्मर	(क) सी आर जी ओ स्टील लेमिनेशन (ख) कापर वाइडिंग वायर्स/स्ट्रिप्स (ग) ट्रांसफार्मर आयल	1 नग	1.55 किग्रा./के बी.ए. 0.65 किग्रा./के बी.ए. 0.74 लीटर/के बी.ए.	100

शुल्क छूट योजना

क्रम सं.	नियति की मद	आयात की मद	नियति की मात्रा	आयात के लिए अनुमित मात्रा	मूल्य संयोजन प्रतिशतता
1	2	3	4	5	6
439.	0.20 एम.एम. मोटाई की सी आर जी पी/जी सी शीटें जो 120 ग्राम प्रति वर्ग मीटर के हिसाब से जिक लेप वाली हों	क. कोल्ड रोल्ड शीटें/स्ट्रिप्स चौड़ी कायल ख. जिक	1 मीटरी टन	1.05 मी. टन 86.846 कि.ग्रा.	25%
440.	0.30 एम.एम. मोटाई की सी आर जी पी/जी सी शीटें जो 120 ग्राम प्रति वर्ग मीटर के हिसाब से जिक लेप वाली हों	क. कोल्ड रोल्ड स्टील शीटें/स्ट्रिप्स चौड़ी कायल ख. जिक	1 मीटरी टन	1.05 मी. टन 60.654 किग्रा.	25%
441.	0.40 एम.एम. मोटाई की सी आर जी पी/जी सी शीटें जो 120 ग्राम प्रति वर्ग मीटर के हिसाब से जिक लेप वाली हों	क. कोल्ड रोल्ड स्टील शीटें/स्ट्रिप्स चौड़ी कायल ख. जिक	1 मीटर	1.05 मी. टन 44.049 किग्रा.	25%
442.	0.60 एम.एम. मोटाई की सी आर जी पी/जी सी शीटें जो 120 ग्राम प्रति वर्ग मीटर के हिसाब से जिक लेप वाली हों	क. कोल्ड रोल्ड स्टील शीटें/स्ट्रिप्स चौड़ी कायल ख. जिक	1 मी. टन	1.05 मी. टन 34.581 किग्रा.	25%

[illegible]

1	2	3	4	5	6
	34. इलेक्ट्रोकास्ट ब्रिक्स		0.0614	मी. टन	
	35. कार्टिंग पाउडर		2.0830	"	
टिप्पणी :- (1) उपर्युक्त मानदण्ड सभी लागू होंगे जब तक निर्धारित उत्पाद (उत्पादों) का विनिर्माण समाकलित इस्पात संयंत्रों में स्लास्ट फर्नेस एंड डी कम्बर्टर/ओपनहार्थ/एनर्जी आस्टीमाइजिंग फर्नेस स्लैट के माध्यम से किया गया हो।					
(2) क्रम सं. 02 और 03 में दाने वाली मर्दों के प्रतिरिक्त घन्य मर्दों का आयात साइसेस के कुल लागत बीमा बाड़ा मूल्य के 5% से अधिक नहीं होगा।					
(3) क्रम सं. 06 और 07 की मर्दों के आयात की अनुमति केवल तभी होगी जब मिश्रण धातु तख्त नामक: निओबियम और बेनेडियम निर्धारित उत्पाद में उपस्थित हों।					
(4) "विकासोपलभ्यमान इस्पात संयंत्र" के लिए कौकिंग कोल (उपर्युक्त क्रम सं. 03) का मात्रा 1000.00 मी. टन तक अनुमति होगी।					
467. गल्बानाइट प्लेट/कौकोटिड स्टील सिट्रस/मीट्स/कायस	01. लो सिलिका साइम स्टील 1000 मी. टन		620.0000	मी. टन	80%
	02. मान आयात सेलिंग स्टील		330.0000	"	
	03. कौकिंग कोल (12% से कम ऐश का मात्रा के साथ)		6.00.0000	मी. टन	
	04. रिंग आयरन		31.7740	"	
	05. घट्युर्ध्वनियम		1.4860	"	
	06. फेरोनिओबियम (80% निओबियम आधारित)		0.0350	"	
	07. बेरो बेनेडियम (80% बेनेडियम आधारित)		0.0040	"	
	08. फेरो सिलिकोन		1.7000	"	
	09. कार्बन प्लेट		0.6000	"	
	10. कार्बन इस्पात		0.0400	"	
	11. रोल		0.0333	मग	
	12. सिलोक्स इस्पात		40.0000	"	
	13. थर्मोडायनामिक एलिमेन्ट्स		5.0000	"	
	14. मैग्नेसिया रीजेंट		0.0080	मी. टन	
	15. सिलिकोन जेल		0.0100	"	
	16. फिओन गैस—142 (नेट थाफ सिलिन्डर्स)		0.0100	"	
	17. स्टेनलेस स्टील होसिस		0.0070	"	
	18. गियर ब्लेड्स		0.0100	"	
	19. कैल्शियम सिलिसाइड		1.5000	"	
	20. आक्सीजन नेक्स पाइप		0.7500	"	
	21. रोडिंग आयरन		0.4660	"	
	22. टंग्स्टन मोडल्स एवं सबमर्ग एण्टी मोडल्स		40.0000	नग	
	23. सिलिकोन कार्बाइड ग्रेन्स		2.0000	मी. टन	
	24. लेबल साउड्स		30.0000	नग	
	25. गर्मीटिंग मास/रिमिंग मास		1.0000	मी. टन	
	26. डैड बर्ट मैग्नेसाइट		2.4000	"	
	27. आई एस आई डी रिफ्रेक्ट्रीज		6.0000	सेट	
	28. डी एफ के लिए रनर मास		1.0000	मी. टन	
	29. मोनो ब्लोक्/फ्लोटिंग स्वीग स्टोपर्स		20.0000	"	
	30. सी वाटर मैग्नेसाइट		30.0000	"	
	31. डेबूलर/सिन्डर एंथ्रासिथ		0.6300	"	
	32. टंग्स्टन कैफला		0.0080	"	
	33. प्रेफाब्रिक्ड कार्बन रिफ्रेक्ट्रीज		0.3300	"	
	34. इलेक्ट्रोकास्ट ब्रिक्स		0.0614	"	
	35. कार्टिंग पाउडर		2.0830	"	
	(ख) 01 ब्रिक्स		40.0000	"	

टिप्पणी :- (1) उपर्युक्त मानदण्ड केवल तभी लागू होंगे यदि निर्धारित उत्पाद (उत्पादों) का विनिर्माण समाकलित इस्पात संयंत्रों में स्लास्ट फर्नेस एंड डी कम्बर्टर/ओपन हार्थ/एनर्जी आस्टीमाइजिंग फर्नेस स्लैट के माध्यम से किया गया हो।

- (2) कम सं. 02 और 03 में दाने वाली मर्दों के प्रतिरिक्त अन्य मर्दों का धायात धाहसेस के कुल लागत में भा धाया मूल्य के 55% से अधिक नहीं होगा।
- (3) कम सं. 06 और 07 की मर्दों के धायात को अनुमति केवल तब होगी जब मिश्रण धातु तत्व सामान: निओबियम और जेनेरियम धातुविकरूप से नियमित उत्पाद में उपस्थित हों।

1	2	3	4	5	6
468. मान-धराय स्टील (0.3% और अधिक धातुन तत्व) धरायु बास	(1) मान-धराय स्टील मेल्डिंग स्केप	1 मेट्रिक टन	1200 कि. धा.	35%	
एंड राइस (राउन्ड्स/प्लेट्स)	(2) प्रोफाइल इलेक्ट्रोड		6		
हेसागन, ओक्टेगन बायर राइस	(3) कोड बायर्स (कासो)		1		
सहित) स्पेसल प्रोफाइल्स, प्लेट्स, हाई रोल्ल बोर्ड्स/स्ट्रिप्स/कोइल्स	(4) रोल्ल फॉर रोलिंग मिल्स		1.77 "		
	(5) कॉपर मूल्ड		0.0007 मग		
	(6) फेरो-सिलिकॉन		4 कि. धा. + 11 एक्स (धरायु इस्पात में एस धाई तत्व के प्रतिशत का औसत)		
	(7) फेरो-मैंगनीज		(धरायु फेरो-सिलिकॉन में एस धाई तत्व के प्रतिशत का औसत)		
	(8) निम्नलिखित के रिफ़िनेटरी कम्प्राइजिंग:		11 एक्स (धरायु इस्पात में एम एन तक के प्रतिशत का औसत)		
	(क) धिरकोनिया नोबल्लस		(धरायु फेरो-मैंगनीज में एम एन तक प्रतिशत का औसत)		
	(ख) एल-प्रोफाइल मोडल्स/मोको ब्लोक स्टोप्पर/घाउल्स		10 कि. धा.		
	(ग) पोराऊसफ़ास/सीट ब्लॉक/स्लीज/स्लाब्स गेट प्लेट्स				
	(घ) डॉइरेंट बोइल बैसिक बिल्स				
	(ङ) ई बी टोट्यूब/इण्ड बिल्स				
	(च) थोमोसिलिक मास केटेनेल्स				
	(छ) थोमोमाइट बिल्स फॉर लेजल्स				

टिप्पणी: (1) उपर्युक्त मानवर्ष केवल तभी लागू होंगे यदि नियमित उत्पाद (बी) का विनिर्माण इलेक्ट्रिक फरनेल्स स्लट के माध्यम से हुआ हो।

- (2) कम सं. (2), (4), (5) और (8) क से (छ) की उपयोज्य मर्दों का मूल्य धाहसेस के कुल लागत धाहा मूल्य के 25% से अधिक नहीं होगा।

469. स्टेनलेस स्टील बास और राइस	(1) मान-धराय मेल्डिंग स्केप	1 मी. ट.	660 कि. धा.	35%	
(प्रोफाइल प्लेट्स, हेसागन, ओक्टेगन, बायर राइस, सहित)	(2) प्रोफाइल इलेक्ट्रोड		6 "		
स्पेसल प्रोफाइल्स, प्लेट्स, हाई रोल्ल बोर्ड्स/स्ट्रिप्स/कोइल्स	(3) कोड बायर्स (कासो)		1 "		
	(4) रोल्ल फाररोलिंग मिल्स		1.77 "		
	(5) कॉपर मूल्ड		0.0007 मग		
	(6) फेरो सिलिकॉन		4 कि. धा. + (नीचे टिप्पणी 3 के सूच 1 में दिए गए अनुसार मात्रा)		
	(7) फेरो मैंगनीज		(नीचे टिप्पणी 3 के सूच 2 में दिये गये अनुसार मात्रा)		
	(8) निम्नलिखित के रिफ़िनेटरी कम्प्राइजिंग:				

1	2	3	4	5	6
		(क) ब्रिक्कोनिया मोजल्स (ख) एल-नाफिक मोजल्स/मोनो ब्रॉक स्टोपर/माऊड्स (ग) पोराऊस प्लस/सीट ब्रॉक/ स्लीम्ब/स्लाईड गेट ब्लेड्स (घ) बाइरेट बॉक्स बेसिक ब्रिक्स (ङ) ई बी टी ट्यूब/एच ब्रिक्स (च) मोनोसिपिक मास/केसटेबल्स (छ) डोलीमाईट ब्रिक्स फॉर लेक्चर्स		25 कि. ग्रा.	
		(9) चार्ज/फेरो निकल फ़ीर चार्ज कोमे सहित अन्य फ़ेरो- प्रलाय (ज) बर्तन कि एलेयिंग तत्व वस्तुतः निर्वात उत्पाद में विद्यमान हों)		(नोथे टिप्पणी 3 के सूत्र-3 में दिये गए अनुसार मापा)	

टिप्पणी --- (1) उद्युक्त मानक केवल तभी लागू होंगे यदि निर्धारित उत्पाद का विनिर्माण इलेक्ट्रिक कारनेल्स क्ल के माध्यम से हुआ हो।

(2) कम सं. (2) (4) (5) (8) (क से छ) को उद्योग्य मदों का मूल्य लाइसेंस के मुल जागत
बोमाभाका मूल्य के 25% से अधिक नहीं होगा।

(अर्थात् स्टील में एस आई प्रतिशत तत्व का औसत)

(3) सूत्र (1) $11 \times \frac{\text{---}}{\text{---}}$

(अर्थात् फेरो सिलिकॉन में एस आई प्रतिशत तत्व का औसत)

(अर्थात् स्टील में एस एन प्रतिशत तत्व का औसत)

सूत्र (2) $11 \times \frac{\text{---}}{\text{---}}$

(अर्थात् फेरो-मैंगनीज में एम एन प्रतिशत के तत्व का औसत)

(अर्थात् स्टील में एल्युमिनिम के प्रतिशत का औसत)

सूत्र (3) $11 \times \frac{\text{---}}{\text{---}}$

(अर्थात् फेरो प्रलाय में एल्युमिनिम के प्रतिशत का औसत)

476 एल्युमिनीयम स्टील (स्टेनलेस स्टील के
लिथ) अर्थात् प्रासे फ़ीर राइड्स
(राइड्स, पसेड्स, ह्वेक्सागामस,
ऑक्टेगाम, वायर राइड्स समेत)
स्पेशल ऑक्साइड्स, ब्लेड्स, गेट
राइड्स मोड्युलिटी/कॉम्प्लेक्स

(1) पीप-अर्थात् स्टील में लिथियम 1 मो. अणु	1200 कि. ग्रा.
स्लीप	6 "
(2) ब्रेकडट ब्लेकडोट	1 "
(3) कोडें बायसे (सी ए एस आई)	
(4) रोल्स कार रोडमिनिम	1.77,,
(5) कॉपर मोड्यु	0.0007 तन्
(6) फेरो सिलिकन	4 किग्रा. + (नोथे टिप्पणी के सूत्र 1 के अनुसार मापा)
(7) फेरो मैंगनीज	नोथे टिप्पणी 3 के सूत्र 2 के अनुसार मापा
(8) विभिन्नलिथियम सहित रिफ़ाइटरी :-- (क) ब्रिक्कोनिक मोजल्स (ख) एल-ग्रेफाईट मोजल्स/ मोनो ब्रॉक स्टोपर/ माऊड्स (ग) पोराऊस प्लस/सीट ब्रॉक स्लीम्ब/स्लाईड गेट ब्लेड्स (घ) बाइरेट बॉक्स बेसिक ब्रिक्स (ङ) ई बी टी ट्यूब/एच ब्रिक्स (च) मोनोसिपिक मास/ कासटेबल्स (छ) डोलीमाईट ब्रिक्स फॉर लेक्चर्स	16 किग्रा

1	2	3	4	5	6
		(9) बाज/फेरो निकल और बाज कोम सहित अन्य फेरो धर्मोय (अ) (धर्मोय कि मिश्रधातु तत्व निर्मित उत्पाद में वस्तुतः धिक्कात हों)		(नोबे टिप्पणी 3 के सूत्र 3 में दिए गये अनुसार माका)	

टिप्पणी—1 उत्पादित मानदण्ड केवल तभी लागू होंगे यदि निर्मित उत्पाद का धिनिर्माण इलेक्ट्रिक फरनेस कट के माध्यम से हुआ हो।

टिप्पणी—2: क्रम सं. (2), (4), (6) और (8) (क में छ) को अपभोध्य मर्कों का मुख्य जादसैंस के कुल भागत कोमा भागा मुख्य के 25% से अधिक नहीं होगा।

टिप्पणी—3: सूत्र (1)	11	×	(धर्मोय स्टील में एस आई तत्व के प्रतिशत का औसत)
			(अर्थात् फेरो सिलिकॉन में एस आई तत्व के प्रतिशत का औसत)
सूत्र (2)	11	×	(धर्मोय स्टील में एस एन तत्व के प्रतिशत का औसत)
			(अर्थात् फेरो मैंगनीज में एस एन तत्व के प्रतिशत का औसत)
सूत्र (3)	11	×	(धर्मोय स्टील में धर्मोय तत्व के प्रतिशत का औसत)
			(अर्थात् फेरो धर्मोय में धर्मोय तत्व के प्रतिशत का औसत)

471. नॉन धलाय/धलाय/स्टेनलेस स्टील बास और राइस (राउण्डस, फ्लेट्स, हैक्जागम, आयटेज्ज/वायर राइस/कोल्ड ड्रॉस्टेड बास/धर्मो-मेकैनिक्सीटीटेड रेनफोसिंग बास सहित), एंगल्स, पोस और सेक्कमस, (बीम्स, ज्वाइंट्स वैनस सहित) और अन्य विशेष प्रोफाइलें।	(क) नॉन धलाय/धलाय/स्टेनलेस स्टील इनगोट्स या	1 मी. टन	1070 किग्रा.	35%
	(ख) नॉन धलाय/धलाय/स्टेनलेस स्टील ब्लूम्स/बिलेट्स		1050 किग्रा.	
	(ग) रॉलिंग मिलों के लिए रॉलस		1.77 किग्रा.	

टिप्पणी—क्रम सं. (ग) पर आयात को मर्कों का मुख्य जादसैंस के जागत-कोमा-भागा मुख्य के 10% से अधिक नहीं होगा।

रसायन और सहायक उत्पाद

- (46) प्रविष्टि संख्या 8 में मुख्य संयोजन प्रतिशतता "100" को "75" द्वारा प्रतिस्थापित की जाएगी।
- (47) प्रविष्टि संख्या 9 को हटा दिया जाएगा।
- (48) प्रविष्टि संख्या 13 में धायात की मर "प्राकृतिक रबड़/सिथेटिक रबड़ (एस.बी.आर./नो.बी.आर.)" "नित्थेटिक रबड़ या नो आर/नो बी आर" द्वारा प्रतिस्थापित की जाएगी।
- (49) प्रविष्टि संख्या 17 में धायात की मर "सिथेटिक क्लोथ्ज रबड़" को "सिथेटिक रबड़ पी बी आर/एस बी आर" द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा।
- (50) प्रविष्टि संख्या 31 में धायात की मर "सफेद लाल कासफोरस" को "सफेद/पीली/लाल कासफोरस" द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा।
- (51) प्रविष्टि संख्या 32 में धायात की मर "सफेद/लाल/कासफोरस" को "सफेद/पीली/लाल कासफोरस" द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा।
- (52) प्रविष्टि संख्या 68 में
- (1) धायात की मर
- | | |
|----------------------------|---------------|
| "क. कोलसाईन पेड्रोलीयम कोक | 1.300 किग्रा. |
| ख. स्पेनाल इम्प्रेगनेटिंग | 0.405 किग्रा. |
| (कोल तार) | 0.383 किग्रा. |

1	2	3	4	5	6
---	---	---	---	---	---

को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जायेगा :—

क. केल्साईम पेट्रोलियम कोक	1. 300 किग्रा.
ख. स्पेशल इम्प्रेगनेटिंग पिच	0. 400 किग्रा.
ग. कोल तार	0. 383 किग्रा."

(2) मुख्य संयोजन प्रतिशतता "160" को "60" द्वारा प्रतिस्थापित किया जायेगा।

- (53) प्रविष्टि संख्या 239 में निर्यात की मद्य के सामने वर्गीकरण शब्द और अंक "99. 5 प्रतिशत" को हटा दिया जायेगा।
- (54) प्रविष्टि संख्या 422 को हटा दिया जायेगा।
- (55) प्रविष्टि सं. 490 में धातु की मद्य को "0. 010 किग्रा." की मात्रा के स्थान पर "1. 01 किग्रा." प्रति स्थापित की जायेगी।
- (56) प्रविष्टि सं. 521 हटा दी जायेगी।
- (57) प्रविष्टि सं. 642 में,

(1) निर्यात की मद्य फोसाफोन टैंक के स्थान पर "फोसाफोन टैंक 93 प्र. प्रति स्थापित की जायेगी।

(2) धातु की मद्य निम्नानुसार उल्लिखित हैं :—

क. धातु धातुओं फिनॉल	—0. 372 किग्रा.
ख. फास्फोरस पेटासफाइट	—0. 319 किग्रा.
ग. मेथिलीन क्लोराइड	—0. 319 किग्रा.
घ. 1-4 डायोक्सेन	—0. 050 किग्रा.
ङ. डिनेचर्ड इथिल एल्कोहल	—0. 400 किग्रा.

इनके स्थान पर निम्नलिखित मद्य प्रति स्थापित की जायेगी :—

क. धातु धातुओं फिनॉल	—0. 386 किग्रा.
ख. फास्फोरस पेटासफाइट	—0. 357 किग्रा.
ग. मेथिलीन क्लोराइड	—0. 360 किग्रा.
घ. 1-4 डायोक्सेन	—0. 065 किग्रा.
ङ. डिनेचर्ड इथिल एल्कोहल	—0. 420 किग्रा."

(58) प्रविष्टि सं. 611 हटा दी जायेगी।

(59) प्रविष्टि सं. 622 में,

(1) निर्यात की मद्यों "(सोलिड कन्टेन्ट 50 प्रतिशत)" में उल्लिखित शब्दों और अंकों के स्थान पर "(सोलिड कन्टेन्ट 43 प्रति. : 1 प्रतिशत)" शब्द और अंक प्रति स्थापित किये जायेंगे।

(2) मुख्य संयोजन प्रतिशत "200" के बदले में "100" प्रति स्थापित किया जायेगा।

(60) प्रविष्टि सं. 623 में,

(1) निर्यात की मद्यों "(सोलिड कन्टेन्ट 50 %)" में उल्लिखित शब्दों और अंकों के बदले में "(सोलिड कन्टेन्ट 23 प्रतिशत + 1 प्रतिशत)" शब्द और अंक प्रति स्थापित किये जायेंगे।

(2) मुख्य संयोजन प्रतिशत "200" के स्थान पर "100" प्रति स्थापित किया जायेगा।

(61) प्रविष्टि सं. 625 में,

(1) धातु की मद्य (क) के सामने भारत के लिए अनुमित मात्रा में उल्लिखित "112 ग्राम साइट" शब्द और अंक के बदले में "112 ग्राम साइट" प्रति स्थापित किया जायेगा।

(2) धातु की मद्य (ख) के सामने भारत के लिए अनुमित मात्रा में उल्लिखित "30 मिलि" शब्द और अंक के स्थान पर "300 मिलि." प्रति स्थापित किया जायेगा।

1 2 3 4 5 6

(62) प्रविष्टि सं. 680 में,

(1) आयात की शर्तों में उल्लिखित (क) कार्बन टेट्रा क्लोराइड (सी टी सी)--0.8406 मी. टन" शब्दों और अंकों के बदले में "क. क्लोरो फॉर्म--1.8406 मी. टन" प्रति स्थापित किया जायेगा।

(2) आयात "घाई एमटी" की मात्रा अंतस्थापित की जायेगी।

(63) प्रविष्टि सं. 751 में मुख्य संयोजन प्रतिशतता "50" के स्थान पर "33" प्रति स्थापित किया जायेगा।

(64) प्रविष्टि सं. 752 में मुख्य संयोजन प्रतिशतता "50" के स्थान पर "33" प्रति स्थापित किया जायेगा।

प्लास्टिक:

(65) प्रविष्टि सं. 7 में, निर्यात की "1 किग्रा." की मात्रा के स्थान पर "1 वर्ग मीटर" प्रति स्थापित की जायेगी।

(66) प्रविष्टि सं. 8 में, निर्यात की "1 किग्रा." की मात्रा के स्थान पर "1 वर्ग मीटर" प्रति स्थापित की जायेगी।

(67) प्रविष्टि सं. 8 के अन्तर्गत निम्नलिखित को अंतस्थापित किया जायेगा:—

"टिप्पणी:—शीट की मोटाई में धिन्नता के मामले में कच्ची सामग्री की आवश्यकता अनुपात के हिसाब से भिन्न होगी।"

बस्त्र, सिले-सिलाये बस्त्र, हाथरी और निर्द्विधर

(68) प्रविष्टि सं. 12 में, आयात के लिये अनुमित मात्रा "1.200 किग्रा." के स्थान पर "1.300 किग्रा." प्रति स्थापित की जायेगी।

(69) प्रविष्टि सं. 13 में, आयात के लिये अनुमित मात्रा "1.150 किग्रा." के स्थान पर "1.102 किग्रा." प्रति स्थापित की जायेगी।

(70) प्रविष्टि सं. 16 में, आयात के लिये अनुमित मात्रा "1.250 किग्रा." के स्थान पर "1.300 किग्रा." प्रति स्थापित की जायेगी।

(71) प्रविष्टि सं. 17 में, आयात के लिये अनुमित मात्रा "1.125 किग्रा." के स्थान पर "1.300 किग्रा." प्रति स्थापित की जायेगी।

(72) प्रविष्टि सं. 56 हटा दी जायेगी।

(73) प्रविष्टि सं. 70 में (1) "क" एकलिक फाइबर--1.125 किग्रा. शब्द और अंक के स्थान पर "क" एकलिक फाइबर--1.30 किग्रा." शब्द और अंक प्रति स्थापित किए जायेंगे।

(2) "एकलिक यार्न--1.100 किग्रा." शब्दों और अंकों के स्थान पर "एकलिक यार्न--1.300 किग्रा." शब्द और अंक प्रति स्थापित किए जायेंगे।

(74) प्रविष्टि सं. 71 में "क" एकलिक फाइबर--1.240 किग्रा." शब्दों और अंकों के स्थान पर "क" एकलिक फाइबर--1.300 किग्रा." शब्द और अंक प्रति स्थापित किये जायेंगे।

(75) प्रविष्टि सं. 76 हटा दी जायेगी।

हस्त शिल्प

(76) मौजूदा प्रविष्टि सं. 3 के अन्तर्गत निम्नलिखित प्रविष्टि सं. 4 से 6 जोड़ी जायेगी:—

क्रम सं.	निर्यात की वस्तु	आयात की वस्तु	निर्यात की मात्रा	आयात के लिए अनुमित मात्रा	मुख्य आधारित लाइसेंसों के लिए लागू मूल्य संयोजन प्रतिशतता
4.	इलेक्ट्रो प्लेटेड निकेल सिल्वर बेयर (ई पी एन एस)	ब्रास स्क्रैप	1 किग्रा.	1.075 किग्रा.	350
5.	साकड़ी से बने हाथ से मक्काशी किये पैन्स और हस्तशिल्प	क. टोक की लकड़ी ख. शीशम की लकड़ी	0.001 घन 0.0013 घन	0.0016 घन 0.0013 घन	300
6.	हाथ से बने ऊनी कालीन	क. कच्ची ऊन (32 माइक्रोन और इससे ऊपर)	1 किलो	1.081 किलो	380

संशोधनार्थक वस्तु

(77) प्रविष्टि सं. 6 में, 'और सहायक रसायन' शब्दों के बदले में "और बस्त्र सहायक रसायन" शब्द प्रतिस्थापित किये जायेंगे।

3. उपर्युक्त संशोधन लोकहित में जमा किये गये हैं।

डी. जार. मेहता, मुख्य नियंत्रक आयात निर्यात

MINISTRY OF COMMERCE

Public Notice No. 29(PN)/92-97

New Delhi, the 3rd July, 1992

SUBJECT :—EXPORT AND IMPORT POLICY 1992-97

F.No. 6/86/92-EPC.—Attention is invited to the Standard Input Output and value addition Norms published under the Ministry of Commerce Public Notice No. 2-ITC(PN)/92-97 dated 31/3/1992.

2. In the statement of standard Input Output, value addition Norms and Sensitive items, the following amendments shall be made at the appropriate places mentioned below :—

ENGINEERING GOODS

(1) The entries No. 35 to 47 shall be substituted by the following:—

“ALUMINIUM CONDUCTORS STEEL REINFORCED (ACSR)”

Sl. No.	Code No.	Strand Nos. and Aluminium Str. No.	Dia mm.	Wire Dia Steel Str. Nos.	Dia mm.	Item of Import	Qty. of export (1 km containing kgs.)	Qty. allowed for import kgs.	Value Addition %age applicable to value based licences.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
35. MOLE		6	1.50	1	1.50	(a) Aluminium	29.0	29.29	40
						(b) Steel	13.0	13.65	40
						(c) Zinc	0.52	0.52	40
36. SQUIRREL		6	2.11	1	2.11	(a) Aluminium	57.5	58.075	40
						(b) Steel	27.2	28.56	40
						(c) Zinc	1.088	1.008	40
37. WEASEL		6	2.59	1	2.59	(a) Aluminium	86.6	87.466	40
						(b) Steel	41.1	43.155	40
						(c) Zinc	1.644	1.644	40
38. RABBIT		6	3.35	1	3.35	(a) Aluminium	144.8	146.248	40
						(b) Steel	68.8	72.21	40
						(c) Zinc	2.752	2.752	40
39. RACCOON		6	4.07	1	4.09	(a) Aluminium	215.9	218.059	40
						(b) Steel	102.55	107.625	40
						(c) Zinc	4.1	4.1	40
40. DOG		6	4.72	7	1.57	(a) Aluminium	287.6	290.476	40
						(b) Steel	106.4	111.72	40
						(c) Zinc	4.256	4.256	40
41. MOOSE		54	3.58	7	3.53	(a) Aluminium	1463.6	1478.236	40
						(b) Steel	537.9	564.795	40
						(c) Zinc	21.516	21.516	40
42. DRAKE		26	4.44	7	3.45	(a) Aluminium	1116.0	1127.16	40
						(b) Steel	512.3	537.9	40
						(c) Zinc	20.49	20.49	40
43. PENGUIN		6	4.77	1	4.77	(a) Aluminium	294.1	297.04	40
						(b) Steel	139.0	145.95	40
						(c) Zinc	5.56	5.56	40
44. RAVEN		6	3.37	1	3.37	(a) Aluminium	146.9	148.36	40
						(b) Steel	69.44	72.912	40
						(c) Zinc	2.77	2.77	40
45. OSTRICH		26	2.728	7	2.12	(a) Aluminium	421.1	425.31	40
						(b) Steel	193.2	202.86	40
						(c) Zinc	7.72	7.72	40
46. ZEBRA		54	3.18	7	3.18	(a) Aluminium	1152.5	1163.5	40
						(b) Steel	193.6	202.86	40
						(c) Zinc	7.72	7.72	40

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
47.	SCOTER	30	3.7	7	3.7	(a) Aluminium	870.0	902.5	40
						(b) Steel	587.8	617.2	40
						(c) Zinc	23.5	23.5	40

(2) In entry No. 62, the item of import "High Carbon Wire Rods 5.5/6mm diameter control cooled for tyre Bead wire 203.25 kg's" shall be substituted by "High Carbon Steel Wire Rods".

(3) The entry No. 64 shall be deleted.

(4) In entry No. 65, the word and figures "HS 4360 50B" appearing against item of import shall be substituted by the words and figures "BS 4360 50B".

(5) In entry No. 85,

(i) the words and figures "not exceeding 0.15mm" appearing in the items of export shall be substituted by the words and figures "not exceeding 0.20 mm".

(ii) the words and figures "not more than 0.15 mm" appearing in the items of import shall be substituted by the words and figures "not more than 0.20 mm".

(6) The entry No. 107 shall be deleted.

(7) In entry No. 116, the item of export "Drills/Reamers Enc. Mills/Broaches Milling cutters of high speed steel" shall be substituted by "Drills/Reamers End Mills/Broaches/Milling cutters including Threading Tools/Taps of High Speed Steel (Non-Cobalt Grade)".

(8) In entry No. 117, the items of export "Cutting Tools of High Speed Steel" shall be substituted by "Cutting Tools of High Speed Steel (Non-Cobalt Grade)".

(9) The entry No. 128 shall be deleted.

(10) In entry No. 140, the item of import "Mild Steel Wire Rods —1.000 Kg" shall be substituted by the following :

a. Mild Steel wire Rods.

—1.00 Kg.

b. Zinc

—0.04 Kg".

(11) In entry No. 154, the figures and words "1.10 Kg" appearing as quantity of items of import shall be substituted by the words "1.25 Kg".

(12) In entry No. 205 the value addition percentage "40%" shall be substituted by "25%".

(13) The entry No. 206 shall be deleted.

(14) In entry No. 207, the quantity of items of import "1.200 Kg" shall be substituted by "1.300 Kg".

(15) In entry No. 236,

(i) the words "CRGO" appearing in the item of import shall be substituted by "CRGO".

(ii) the value addition percentage "300" shall be substituted by "100".

(16) In entry No. 237,

(i) The words "CRGO" appearing in the items of import shall be substituted by "CRGO".

(ii) The value addition percentage "300" shall be substituted by "100".

(17) In entry No. 238,

(i) The words "CRGO" appearing in the items of import shall be substituted by "CRGO".

(ii) The value addition percentage "300" shall be substituted by "100".

(iii) The word "Coppe Wound" appearing in the item of export shall be substituted by "Copper Wound".

(18) In entry No. 239,

(i) The words "CRGO" appearing in the items of import shall be substituted by "CRGO".

(ii) The value addition percentage "300" shall be substituted by "100".

(19) In entry No. 240,

(i) The words "CRGO" appearing in the items of import shall be substituted by "CRGO".

(ii) The value addition percentage "300" shall be substituted by "100".

(20) In entry No. 241,

(i) The words "CRGO" appearing in the list of import shall be substituted by "CRGO".

(ii) The value addition percentage "300" shall be substituted by "100".

(21) In entry No. 242,

(i) The words "CRGO" appearing in the list of import shall be substituted by "CRGO".

(ii) The value addition percentage "300" shall be substituted by "100".

- (22) In entry No. 243,
 (i) The words "CRGO" appearing in the list of import shall be substituted by "CRGO".
 (ii) The value addition percentage "300" shall be substituted by "100".
- (23) The entry No. 251 shall be deleted.
- (24) The entry No. 252 shall be deleted.
- (25) The entry No. 253 shall be deleted.
- (26) The entry No. 336 shall be deleted.
- (27) In the entries No. 345 to 353,
 (i) the quantity of item of import (a) shall be substituted by "1130 Kg"
 (ii) The value addition percentage "35%" shall be inserted.
- (28) In entry No. 354,
 (i) the quantity of items of import "1.11 MT" shall be substituted by "1.118 MT"
 (ii) the value addition percentage "35%" shall be inserted
- (29) In entry No. 355, the value addition percentage "25%" shall be inserted.
- (30) In entry No. 356 to 382,
 (i) the quantity of item (a) of import "1.11" shall be substituted by "1.118 MT"
 (ii) The value addition percentage "35%" shall be inserted.
- (31) The entry No. 383 shall be deleted.
- (32) The entry No. 384 shall be deleted.
- (33) The entry No. 385 shall be deleted.
- (34) The entry No. 386 shall be deleted.
- (35) The entry No. 387 shall be deleted.
- (36) The entry No. 388 shall be deleted.
- (37) The entry No. 389 shall be deleted.
- (38) The entry No. 390 shall be deleted.
- (39) The entry No. 391 shall be deleted.
- (40) The entry No. 392 shall be deleted.
- (41) The entry No. 393 shall be deleted.
- (42) The entry No. 394 shall be deleted.
- (43) The entry No. 395 shall be deleted.
- (44) In entry No. 415, The item of export "Hot Rolled Mild Steel (As per IS-226)" shall be substituted by "Mild Steel Plates".
- (45) After entry No. 434, following new entries No. 435 to 471 shall be added.

Sl. No.	Item of Export	Item of Import	Qty. of Export	Qty. allowed for Import	Value Addition %age Applicable to value based Licences
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
435.	Drills/Reamers End Mills/Breaches/-Milling cutters including Threading Tools/Taps of High Speed Steel (Cobalt Grade)	High Speed Steel (Cobalt Grade)	1 Kg	1.45 Kg	150
436.	Cutting Tools of High Speed Steel (Cobalt Grade)	High Speed Steel (Cobalt Grade)	1 Kg	1.050 Kg	200
437.	Transformers upto and including 100 KVA Copper Wound	(a) CRGO Steel Lamination (b) Copper winding wires/strips (c) Transformer Oil	1 No.	2.34 Kg/KVA 1.10 Kg KVA 3.43 Ltrs/KVA	100
438.	Transformers above 100 KVA upto and including 400 KVA	(i) CRGO Steel laminations (b) Copper winding Wires/Strips (c) Transformer Oil	1 No.	1.55 Kg/KVA 0.65 Kg/KVA 0.74 Ltrs/KVA	100
439.	CRGP/GC, Sheets 0.20 mm thickness having zinc coating @ 120 gms per sq.m.	(a) Cold Rolled Sheets/Strip/Wide Coils (b) Zinc	1 MT	1.05 MT 86.846 Kg	25

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
440.	CRGP/GC Sheets of 0.30 mm thickness having zinc coating @ 120 gm sq. m.	(a) Cold Rolled Steel sheets/Strips/Wide coils	1 MT	1.05 MT	25
		(b) Zinc		60.654 Kg	
441.	CRGP/GC Sheets of 0.40 mm thick - ness having zinc coating @ 120 gms per sq.m.	(a) Cold Rolled Steel sheets/ Strips/Wide coils	1 MT	1.05 MT	25
		(b) Zinc		44.049 kg	
442.	CRGP/GC Sheets of 0.50 mm thick - ness having zinc coating @ 120 gms per sq. m.	(a) Cold Rolled Steel sheets/Strips/Wide coils	1 MT	1.05 MT	25
		(b) Zinc		34.581 Kg.	
443.	CRGP/GC Sheet of 0.60 mm thick - ness having zinc coating @ 120 gms per sq. m.	(a) Cold Rolled Steel Sheets/ Strips/Wide coils	1 MT	1.05 MT	25
		(b) Zinc		28.464 Kg	
444.	CRGP/GC Sheets of 0.70 mm thick - ness having zinc coating @ 120 per sq. m.	(a) Cold Rolled Steel Sheets/- Strips/Wide coils	1 MT	1.05 MT	25
		(b) Zinc		24.185 Kg.	
445.	CRGP/GC Sheets of 0.08 mm thick - ness having zinc coating @ 120 gms per sq. m.	(a) Cold Rolled Steel Sheets/Strips/Wide coils.	1 MT	1.05 MT	25
		(b) Zinc		21.025 Kg	
446.	CRGP/GC Sheets of 0.90 mm thick - ness having zinc coating @ 120 gms per sq. m.	(a) Cold Rolled Steel Sheets/Strips/Wide coils.	1 MT	1.05 MT	25
		(b) Zinc		19.735 Kg	
447.	CRGP/GC Sheets of 1.00 mm thick - ness having zinc coating @ 120 gms per sq.m.	(a) Cold Rolled Steel Sheets/Strips/Wide coils.	1 MT	1.05 MT	25
		(b) Zinc		17.579 Kg	
448.	CRGP/GC Sheets of 0.20 mm thick - ness having zinc coating @ 180 gms per sq. m.	(a) Cold Rolled Steel Sheets/Strips/Wide coils.	1 MT	1.05 MT	25
		(b) Zinc		125.113 Kg	
449.	CRGP/GC Sheets of 0.30 mm thick - ness having Zinc coating @ 180 gms per sq. m.	(a) Cold Rolled Steel Sheets /Strips/Wide coils	1 MT	1.05 MT	25
		(b) Zinc		88.437 Kg	
450.	CRGP/GC Sheets of 0.40 mm thick- ness having zinc coating @ 180 gms per sq. m.	(a) Cold Rolled Steel Sheets/Strips /Wide coils	1 MT	1.05 MT	25
		(b) Zinc		64.721 Kg	
451.	CRGP/GC Sheets of 0.50 mm thick- ness having zinc coating @ 180 gms per sq. m	(a) Cold Rolled Steel Sheets/St ips/Wide coils	1 MT	1.05 Kg	25
		(b) Zinc		51.035 kg	
452.	CRGP/GC Sheets of 0.60 mm thick- ness having zinc coating @ 180 gms per sq. m.	(a) Cold Rolled Steel Sheets/Strips/Wide coils	1 MT	1.05 MT	25
		(b) Zinc		41.126 Kg	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
453.	CRGP/GC Sheets of 0.70 mm thick- ness having zinc coating @ 180 Gms per sq. m.	(a) Cold Rolled Steel Sheets/Strips/wide coils. (b) Zinc	1 MT	1.05 MT 35.866 Kg	25
454.	CRGP/GC Sheets of 0.80 mm thick - ness having zinc coating @ 180 gms per sq. m.	(a) Cold Rolled Steel Sheets/Strips/wide coils (b) Zinc	1 MT	1.05 MT 31.226 Kg.	25
455.	CRGP/GC Sheets of 0.90 mm thick- ness having zinc coating @ 180 gms per sq. m.	(a) Cold Rolled Steel Sheets/Strips/wide coils (b) Zinc	1 MT	1.05 MT 29.328 Kg	25
456.	CRGP/GC Sheets of 1.00 mm thick - ness having zinc coating @ 180 gms per sq. m.	(a) Cold Rolled Steel Sheets/Strips/wide coils (b) Zinc	1 MT	1.05 MT 26.151 Kg	25
457.	CRGP/GC Sheets of 0.20 mm thick - ness having zinc coating @ 225 gms per sq. m.	(a) Cold Rolled Steel Sheets/Strips/wide coils (b) Zinc	1 MT	1.05 MT 179.875 Kg	25
458.	CRGP/GC Sheets of 0.30 mm thick- ness having zinc coating @ 225 gms per sq. m.	(a) Cold Rolled Steel Sheets/Strips/Wide coils (b) Zinc	1 MT	1.05 MT 129.875 Kg	25
459.	CRGP/GC Sheets of 0.40mm thick- ness having zinc coating @ 225 gms per sq. m.	(a) Cold Rolled Steel Sheets/Strips/Wide coils (b) Zinc	1 MT	1.05 MT 95.775 Kg	25
460.	CRGP/GC Sheets of 0.50mm thick- ness having zinc coating @ 225 gms per sq. m.	(a) Cold Rolled Steel Sheets/Strips/Wide coils (b) Zinc	1 MT	1.05 MT 76.027 Kg	25
461.	CRGP/GC Sheets of 0.60 mm thick - ness having zinc coating @ 225 gms per sq. m.	(a) Cold Rolled Steel Sheets/Strips/Wide coils (b) Zinc	1 MT	1.05 MT 63.031 Kg	25
462.	CRGP/GC Sheets of 0.70 mm thick- ness having zinc coating @ 225 gms per sq. m.	(a) Cold Rolled Steel Sheets/Strips/wide coils (b) Zinc	1 MT	1.05 MT 53.829 Kg	25
463.	CRGP/GC Sheets of 0.80 mm thick - ness having zinc coating @ 225 gms per sq. m.	(a) Cold Rolled Steel Sheets/Strips/Wide coils (b) Zinc	1 MT	1.05 MT 46.972 Kg	25
464.	CRGP/GC Sheets of 0.09 mm thick- ness having zinc coating @ 225 gms per sq. m.	(a) Cold Rolled Steel Sheets/Strips Wide coils (b) Zinc	1 MT	1.05 MT 44.159 Kg	25
465.	CRGP/GC Sheets of 1.00 mm thick - ness having zinc coating @ 225 gms per sq. m.	(a) Cold Rolled Steel Sheets/Strips/Wide coils. (b) Zinc	1 MT	1.05 MT 39.436 Kg	25

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
466.	Non-Alloy Steel Namely : Bars & Rods (including rounds, flats, hexagon, octagon, wire rods, cold twisted deformed bars)	01. Low Silica Lime Stone 02. Non-Alloy Steel Melting Scrap	1000 MT	620.0000 MT 330.0000 MT	60
	thermomechanically treated reinforcing Bars) angees shapes and Sections (including beams, joists, channels, speacial profiles; plates, HR/CR Sheets/Strips Coils; bloom, Billets, slabs.	03. Coking Coal (with Ash content less than 12%) 04. Pig Iron 05. Aluminum 06. Ferro Niobium (Basis 65% Niobium) 07. Ferro Vanadium (basis 80% Vanadium) 08. Ferro Silicon 09. Copper plate 10. Copper Ingots 11. Rolls for rolling Mills 12. Celox Inserts 13. Thermodynamic elements 14. Mangensia Reagent 15. Silica Gel 16. Freon Gas-142 (nett of Cylinders) 17. Stainless Steel Hoses 18. Shear Blades 19. Calcium Silicide 20. Oxygen Lance Pipe 21. Rolling Oil 22. Tundish Nozzles & Submerged Entry Nozzels 23. Silicon Carbide Grains 24. Laddle Shrouds 25. Gunning Mass/Ramming Mass 26. Dead Burnt Magnesite 27. ISID Refractories 28. Runner Mass for BF 29. Monoblock/Flating Slag Stoppers 30. Sea Water Magnesite 31. Tabular/Sintered Alumina 32. Tundish Baffles 33. Graphite/Carbon Refractories for blast furnace 34. Electrocast Bricks 35. Casting Powder		600.0000 MT 31.7740 MT 1.4660 MT 0.0350 MT 0.0040 MT 1.7000 MT 0.6000 MT 0.0400 MT 0.0333 No 40.0000 No 5.0000 MT 0.0060 MT 0.0100 MT 0.0000 MT 0.0070 MT 0.0100 MT 1.5000 MT 0.7500 MT 0.4660 KL 40.0000 No 2.0000 MT 30.0000 No 1.0000 MT 2.40000 MT 5.0000 SET 1.0000 MT 20.0009 MT 30.0000 MT 0.6300 MT 0.0080 MT 0.3300 MT 0.0614 MT 1.0830 MT	

Note 1. The above norm is applicable only if the export product(s) is manufactured through Blast Furnace-L.D Converter/Open Hearth/Energy optimising, Furnace route in the integrated steel plants.

(2) Import of Items other than those at S.No. 02 and 03 shall not exceed 55% of the total cif value of the Licence.

(3) Items at S.No. 06 and 07 would be permitted only if the alloying element namely Niobium and Vanadium is present in the export product.

(4) For VISHAKHAPATNAM STEEL PLANT, the quantity of Coking Coal (S.No. 03 above) shall be allowed upto 1000.00 MT.

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
467.	Galvanised Plain/corrugated steel strips/ sheets/ coils.	(a) 01. Low Silica Lime Stone	1000 MT	620.0900 MT	60
		02. Non-Alloy Steel Melt- ing scrap		330.0000 MT	
		03. Coking Coal (with Ash content less than 12%)		600.0000 MT	
		04. Pig Iron		31.7740 MT	
		05. Aluminium		1.4560 MT	
		06. Ferro Niobium, (Basis 65% Niobium)		0.0350 MT	
		07. Ferro Vanadium (basis 80% Vanadium)		0.0040 MT	
		08. Ferro Silicon		1.7000 MT	
		09. Copper Plate		0.6000 MT	
		10. Copper Ingots		0.0400 MT	
		11. Rolls for rolling Mills		0.0333 No	
		12. Celox Inserts		40.0000 No	
		13. Thermodynamic element		5.0000 No	
		14. Magnesia Reagent		0.0060 MT	
		15. Silica Gel		0.0100 MT	
		16. Freon Gas-142 (nett of Cylinders)		0.0100 MT	
		17. Stainless Steel Hoses		0.0070 MT	
		18. Shear Blades		0.0100 MT	
		19. Calcium Silicide		1.5000 MT	
		20. Oxygen Lance Pipe		0.7500 MT	
		21. Rolling Oil		0.4660 KL	
		22. Tundish Nozzles & Submerged Entry Nozzels		40.0000 No	
		23. Silicon Carbide Grains		2.0000 MT	
		24. Ladle Shrouds		30.0000 No	
		25. Gunning Mass/Ramming Mass		1.0000 MT	
		26. Dead Burnt Magnesite		2.4000 MT	
		27. ISID Refractories		5.0000 SET	
		28. Runner Mass for BF		1.0000 MT	
		29. Monoblock/Floating Slag Stoppers		20.0000 MT	
		30. Sea Water Magnesite		30.0000 MT	
		31. Tabular/Sintered Alumina		0.6300 MT	
		32. Tundish Baffles		0.0080 MT	
		33. Graphite/Carbon Refrac- tories for blast furnace		0.3300 MT	
		34. Electrocast Bricks		0.0614 MT	
		35. Casting Powder		2.0830 MT	
		(b) 01. Zinc		40.0000 MT	

Note (1) The above norm is applicable only if the export product(s) is manufactured through Blast Furnace-1 D Converter/Open Hearth/Energy optimising Furnace route in the integrated steel Plants.

(2) Import of Items other than those at S.No. 02 and 03 shall not exceed 55% of the total cif value of the Licence.

(3) Items at S.No. 06 and 07 would be permitted only if the alloying element namely Niobium and Vanadium is present in the export product.

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
468.	Non-Alloy Steel (Carbon Content 0.3% and above) Namely : Bars and rods (including rounds/flats hexagon, Octagon Wire rods). Special Profiles, Plates, Hot rolled sheets strips/Coils.	(i) Non alloy steel melting scrap (ii) Graphite Electrodes (iii) Cored Wires (CaSi) (iv) Rolls for rolling mills (v) Copper mould (vi) Ferro Silicon (vii) Ferro Manganese (viii) Refractory comprising of: (a) Zirconia Nozzles (b) Al-graphite Nozzles/ monoblock stopper/ shrouds (c) Porous Plugs/seal block sleeves/slide gate plates. (d) Direct bonded basic bricks (e) EBT tube/end bricks (f) Monolithic mass/castables (g) Dolomite Bricks for ladles.	1 MT	1200 Kg 6 Kg 1 Kg 1.77 Kg 0.007 nos 4 kg + (qty. as in Formula 1 of note 3 below). (qty. as in formula 2 of Note 3 below). 10 Kg	35

Note. (1) The above norms is applicable only if the export product(s) is manufactured through electric furnace Route.

(2) Value of consumable items as S.No. (ii), (iv), (v) and (viii) (a to g) shall not exceed 25% of the total cif value of the licence.

(mean average of % Si content in steel)

(3) formula 1) $11 \times \frac{\text{mean average of \% Si content in Ferro Silicon}}{\text{mean average of \% Si content in steel}}$

(mean average of % Mn content in steel)

formula 2) $11 \times \frac{\text{mean average of \% Mn content in ferro Manganese}}{\text{mean average of \% Mn content in steel}}$

469.	Stainless Steel Bars & Rods (including rounds, flats hexagon, octagon, wire rods). Special profiles, plates, hot rolled sheets strips/coils	(i) Non Alloy steel melting scrap (ii) Graphite Electrodes (iii) Cored Wires (CaSi) (iv) Rolls for rolling mills (v) Copper mould (vi) Ferro Silicon (vii) Ferro Manganese (viii) Refractory comprising of: (a) Zirconia Nozzles (b) Al-graphite Nozzles/ monoblock stopper/ shrouds (c) Porous Plugs/seal block sleeves/slide gate plates (d) Direct bonded basic bricks (e) EBT tube/end bricks (f) Monolithic mass/ castables. (g) Dolomite Brick for ladles	1 MT	660 Kg 6 Kg 1 Kg 1.77 Kg 0.0007 nos 4kg + (qty. as in formula 1 of note 3 below) (qty. as in formula 2 of Note 3 below). 25 kg	35
------	--	---	------	---	----

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
		(ix) Other ferro alloy(s) incl. charge/ferro nickel and charge chrome (provided the alloying element is actually present in the export product)		(qty. as in formula 3 of note 3 below)	

Note 1.—The above norm is applicable only if the export product(s) is manufactured through Electric furnace Route.

(2) Value of consumable items as S.Nos. (iii), (iv), (v) and (viii) (a to g) shall not exceed 25% of the total cif value of the licence

(3) formal 1) $11x$ ~~(mean average of % Si content in steel)~~
(mean average of % Si content in Ferro Silicon)

formula 2) $11x \frac{(\text{mean average of \% Mn content in steel})}{(\text{mean average of \% Mn content in ferro Manganese})}$

formula 3) 11 $x = \frac{\text{(mean coverage of \% alloy content in steel)}}{\text{(mean average of \% alloy content in Ferro alloy)}}$

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
470.	Alloy steel (other than stainless steel) Namely : Bars and rods (including rounds/ flats hexagon, Octagon Wire rods), special Profiles, Plates, Hot rolled sheets strips/coils.	(i) Non alloy steel melting scrap (ii) Graphite Electrodes (iii) Cored Wires (CaSi) (iv) Rolls for rolling mills (v) Copper mould (vi) Ferro Silicon	1 MT	1200 MT	35
				6 kg 1 Kg 1.77 Kg 0.00077 nos. 4 kg+(qty. as in formula 1 of note 3 below) (qty. as in formula 3 of Note 3 below)	
		(vii) Ferro Manganese			
		(viii) Refractory comprising of :			
		(a) Zirconia Nozzles (b) Al-graphite Nozzles/ monoblock stopper/ shrouds (c) Porous Plugs/seal block sleeve/slide gate plates (d) Direct bonded basic bricks (e) EBT tube/end bricks (f) Monolithic mass/ castables (g) Dolomite Bricks for ladles.	15 kgs		
		(ix) Other ferro alloy(s) incl. charge/ferro nickel and charge chrome (provided the alloying element is actually present in the export product)		(qty as in formula 3 of note 3 below)	

Note: 1) The above norm is applicable only if the export product(s) is manufactured through electric furnace Route.

(2) Value of consumable items as S. Nos. (ii), (iv), (v) and (viii) (a to g) shall not exceed 25 % of the total cif value of the licence.

(3) formula 1) $11x$ 0

$$\text{formula 2) } 11 \times \frac{(\text{mean average of \% Mn content in steel})}{(\text{mean average of \% Mn content in ferro Manganese})}$$

formula 3) $11 \times \frac{(\text{Mean average of \% alloy content in steel})}{(\text{mean average of \% alloy content in ferro alloy})}$

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
471	Non-alloy/alloy/stainless steel Bars & Rods (including rounds, flats, hexagon, octagon/wire rods/Cold twisted bars/thermomechanically treated reinforcing bars), angles, shapes and sections (including beams, joists, channels) and special profiles.	(a) Non-alloy/alloy/stainless steel ingots rod (b) Non-alloy/alloy/stainless steel blooms/billets. (c) Rolls for rolling mills.	1 MT 1050 kg. 1.77 kg.		5

NOTE : Value of items of Import at S. No. (c) shall not exceed 10% of the C.I.F. value of the licence.

CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS

- (46) In entry No. 6, the value addition percentage "100" shall be substituted by "75".
- (47) The Entry No. 9, shall be deleted.
- (48) In entry No. 13, the item of import "Natural Rubber/Synthetic Rubber (SBR/PBR), shall be substituted by "Natural Rubber/Synthetic Rubber".
- (49) In entry No. 17, the item of Import "Synthetic Butyl Rubber" shall be substituted by "Synthetic Rubber PBR/SBR".
- (50) In entry No. 31, the item of import "White/Red Phosphorus" shall be substituted by "White/Yellow/Red Phosphorus".
- (51) In entry No. 32, the item of import "White/Red Phosphorus" shall be substituted by "White/Yellow/Red Phosphorus".
- (52) In entry No. 68,
- (i) the items of import :
- | | |
|------------------------------------|------------------------|
| (a) Calcine Petroleum Coke | 1.330 Kg. |
| (b) Special Impregnating (kol Tar) | 0.400 Kg.
0.383 Kg. |
- Shall be substituted by the following :
- | | |
|--------------------------------|-----------|
| (a) Calcined petroleum Coke | 1.330 Kg. |
| (b) Special Impregnating Pitch | 0.400 Kg. |
| (c) Coal Tar | 0.383 Kg. |
- (ii) The value addition percentage "160" shall be substituted by "60".
- (53) In entry No. 239 the figures "99.5%" appearing in the item of export shall be deleted.
- (54) The entry No. 422 shall be deleted.
- (55) In the entry No. 490, the quantity of item of import "0.010 kg shall be substituted by "1.01 kg".
- (56) The entry No. 521 shall be deleted.
- (57) In the entry No. 452.,
- (i) The item of export "Phosalone Tech" shall be substituted by "Phosalone Tech 93%"
- (ii) The items of import appearing as following :—
- | | |
|-----------------------------|------------|
| "a. Ortho Amino Phenol | 0.372 kg. |
| b. Phosphorus Pentasulphide | 0.319 kg. |
| c. Methylene Chloride | 0.319 kg. |
| d. 1—4, Dioxane | 0.050 kg. |
| e. Denatured Ethyl Alcohol | 0.400 kg." |
- shall be substituted by the following :—
- | | |
|-----------------------------|--------------|
| "a. Ortho Amino Phenol | 0.386 kg. |
| b. Phosphorus Pentasulphide | 0.357 kg. |
| c. Methylene Chloride | 0.360 kg. |
| d. 1—4, Dioxane | 0.055 kg. |
| e. Denatured Ethyl Alcohol | 0.420 Ltrs." |
- (58) The entry No. 611 shall be deleted.
- (59) In the entry No. 622,
- (i) the words and figures appearing in the items of export " (Solid Content 50%) " shall be substituted by the words and figures " (Solid Content 43% +/- 1%) ".
- (ii) The value addition percentage "200" shall be substituted by "100".
- (60) In the entry No. 623,
- (i) The words and figures appearing in the items of export " (Solid Content 50) " shall be substituted by " (Solid Content 23% +/- 1%) ".
- (ii) The value addition percentage "200" shall be substituted by "100"

(61) In the entry No. 625,

(i) the words and figures, "112 gms salt" appearing in the quantity allowed for import against items of import (a) shall be substituted by "112 gms Soft".

(ii) The word and figure "30 ml" appearing in the quantity allowed for import against item (c) of import shall be substituted by "300 ml".

(62) In the entry No. 680,

(i) The words and figures "(a) Carbon Tera Chloride (CTC)—0.8406 MT" appearing in the items of import shall be substituted by " (a) Chloroform—1.8406 MT.

(ii) The quantity of export "1MT" shall be inserted.

(63) In the entry No. 751, the value addition percentage "50" shall be substituted by "33".

(64) In the entry No. 752, the value addition percentage "50" shall be substituted by "33".

PLASTICS

(65) In entry No. 7, the quantity of export "1 kg" shall be substituted by "1 sq. meter".

(66) In entry No. 8, the quantity of export "1 kg" shall be substituted by "1 Sq. Meter".

(67) Under entry No. 8, the following note shall be inserted :—

"NOTE : In the case of variation in thickness of the sheet, the requirements of raw material will vary proportionately".

TEXTILE, READYMADE GARMENTS, HOSIERY AND KNITWEAR

(68) In entry No. 12, the quantity allowed for import "1.200 kg" shall be substituted by "1.300 kg".

(69) In entry No. 13, the quantity allowed for import "1.150 kg" shall be substituted by "1.120 kg".

(70) In entry No. 16, the quantity allowed for import "1.250 kg" shall be substituted by "1.300 kg".

(71) In the entry No. 17, the quantity allowed for import "1.125 kg" shall be substituted by "1.300 kg".

(72) The entry No. 56 shall be deleted.

(73) In entry No. 70, (i) the words and figures "a. Acrylic Fibre—1.125 kg" shall be substituted by the words and figures "a. Acrylic Fibre—1.30 kg" (ii) the words and figures "acrylic Yarn—1.100 kg" shall be substituted by the words and figures "Acrylic Yarn—1.200 kg".

(74) In the entry No. 71, the words and figures "a. Acrylic Fibre—1.250 kg" shall be substituted by the words and figures "a. Acrylic Fibre—1.300 kg".

(75) The entry No. 76 shall be deleted.

HANDICRAFTS

(76) Under the existing entry No. 3, the following new entries No. 4 to 6 shall be added :—

S. Item of export No.	Item of import	Quantity of export	Quantity allowed for import	Value addition % ago
"4. Electro plated nickel silver ware (EPNS)	Brass Scrap	1 Kg	1.075 kg.	350
5. Hand carved pannels and handicrafts made of wood	(a) Teak Wood	0.0016 Cumtr.	0.0016 cu. mtr.	300
	(b) Shesham Wood	0.0013 Cumtr.	0.0013 cu. mtr.	
6. Handmade woollen carpets	(a) Raw wool (32 Microns and above)	1 kg.	1.031 kg.	350

SENSITIVE ITEMS

(77) In the entry No. 6, the words "and auxiliary chemicals" shall be substituted by the words "and textile auxiliary chemicals".

3. The above amendments have been made in public interest.

D.R. MEHTA, Chief Controller of Imports and Exports

